

# A480 / A490

## Дисковый Затвор



### ПРИМЕНЕНИЕ

Дисковые затворы A480 ручного или автоматического управления широко используются в пищевой, косметической, фармацевтической и химической промышленности. Конструкция межфланцевого дискового затвора A490 облегчает его установку и обслуживание, затвор извлекается с помощью 4 болтов, в то время как фланцы, приваренные к установке, остаются неподвижными.

Управление затвором производится приводом или вручную (рукояткой). Рукояткой затвор фиксируется в положениях "открыто" или "закрыто", также возможны варианты исполнения с промежуточными положениями фиксации. Привод преобразовывает осевое движение поршня во вращательное (90°) движение, которое передаётся диску.

### КОНСТРУКЦИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гигиеничный дизайн в соответствии с директивами EHEDG.

Различные модели легко заменяемых рукояток и пневмо- или электроприводов.

Минимальные потери давления.

Взаимозаменяемые полукорпусы с различными типами присоединений.

Прослеживаемость деталей.

Вкладыш соответствует стандартам USP CLASS VI.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

#### Материалы

Диск	1.4404 (AISI 316L)
Полукорпусы	1.4307 (AISI304L) или 1.4404 (AISI 316L)
Другие стальные детали	1.4307 (AISI 304L)
Вкладыш	EPDM, HNBR, VMQ или FPM

#### Обработка поверхности

Внутренняя	Ra ≤ 0,8 µm
Внешняя	Механическая

#### Размеры

DIN EN 10357 серия A (ранее DIN 11850 серия 2)	DN 25 - DN 100
ASTM A269/270 (соответствует трубе OD)	OD 1" - OD 4"

**Присоединения**

Под сварку  
 Резьба  
 Гайка  
 Clamp

**Пределы условия эксплуатации**

Рабочая температура	-10°C до 120°C	14°F до 248°F
Температура SIP	140°C (макс. 30 мин)	284°F
Мин.рабочее давление	20 kPa (0,2 bar)	3 PSI
Макс.рабочее давление	1000 kPa (10 bar) <sup>1</sup>	145 PSI

1) Согласно Директиве 2014/68/UE, клапаны Категории I для работы со средами Группы 1.

DN	25	32	40	50	65	80	100
Момент вращения в сухую <sup>1</sup> [Nm]	5	5	5	8	15	25	30

DN	1"	1½"	2"	2½"	3"	4"
Момент вращения в сухую <sup>1</sup> [Nm]	5	5	8	15	25	30

1) Para girar el disco de la válvula en una junta de estanqueidad seca

**ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ: РУКОЯТКИ И ПРИВОДЫ****Рукоятка**

Многопозиционная рукоятка 1.4307 (AISI 304L) + пластмасса (PA6) или 1.4307 (AISI 304L)  
 Двухпозиционная рукоятка 1.4307 (AISI 304L) + пластмасса (PF31)

**Привод**

Корпус 1.4307 (AISI 304L)  
 Опора 1.4301 (AISI 304)  
 Давление воздуха 600 - 800 kPa (6 - 8 bar)  
 Присоединение подачи воздуха G 1/8 (труба Ø6)

**Расход воздуха**

Привод	SE	DE
	(Односторонний)	(Двусторонний)
A940 - T1	1,3	3,4
A940 - T2	2,1	4,9

Расход сжатого воздуха при P<sub>rel</sub>=6 bar (л N/цикл)

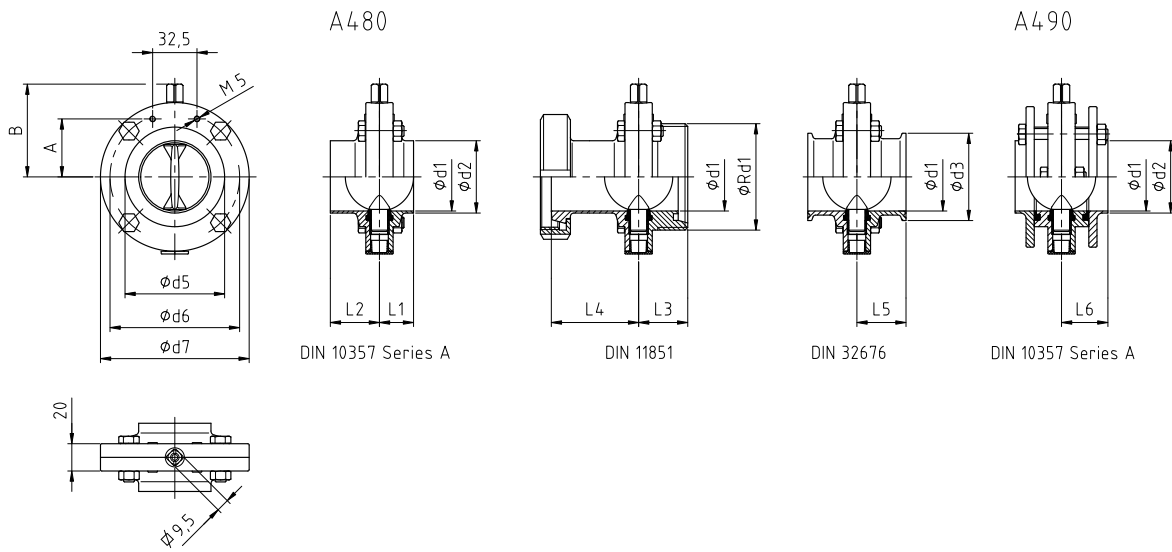
**Стандартный монтаж**

Затвор	A940 - T1	A940 - T2
	A480 & A490	DN 10 a DN 50 OD 1" a OD 2"

**ОПЦИИ**

Различные типы рукояток.  
 Привод: электрический или пневматический одинарного или двойного действия.  
 Индуктивные датчики положения.  
 Контрольный узел C-TOP S.  
 Возможно исполнение ATEX.

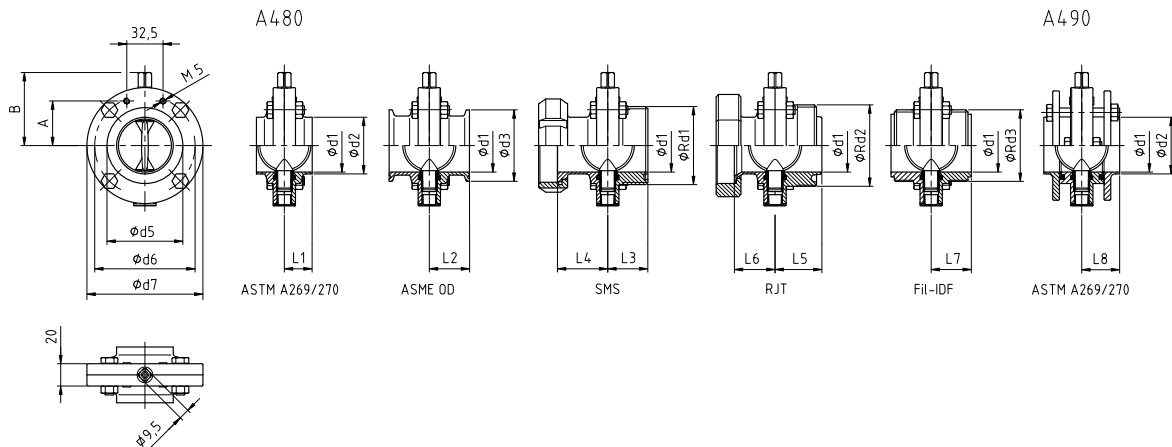
## РАЗМЕРЫ



10.010.32.0045

DN	Затвор				Присоединения								Вес [kg]				
	Ød5	Ød6	Ød7	A	B	Ød1	Ød2	ØRd1	Ød3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	A480 <sup>1</sup>	A490
25	47	69	83	29,5	55,0	26	29	Rd 52 x 1/6"	50,5	25	32	32	47	32	34	0,9	1,5
32	53	75	89	32,5	58,0	32	35	Rd 58 x 1/6"	50,5	25	32	32	50	32	34	1,0	1,6
40	60	82	96	36,0	61,5	38	41	Rd 65 x 1/6"	50,5	25	36	36	51	36	34	1,2	1,8
50	73	95	109	42,5	68,0	50	53	Rd 78 x 1/6"	64,0	25	36	36	53	36	34	1,4	2,2
65	90	112	126	51,0	76,5	66	70	Rd 95 x 1/6"	91,0	25	38	38	57	38	34	1,8	2,8
80	105	127	141	58,5	84,0	81	85	Rd 110 x 1/4"	106	30	45	45	67	45	36	2,3	3,7
100	125	147	161	68,5	94,0	100	104	Rd 130 x 1/4"	119	30	45	45	74	45	36	2,9	4,6

## 1) Присоединения под сварку



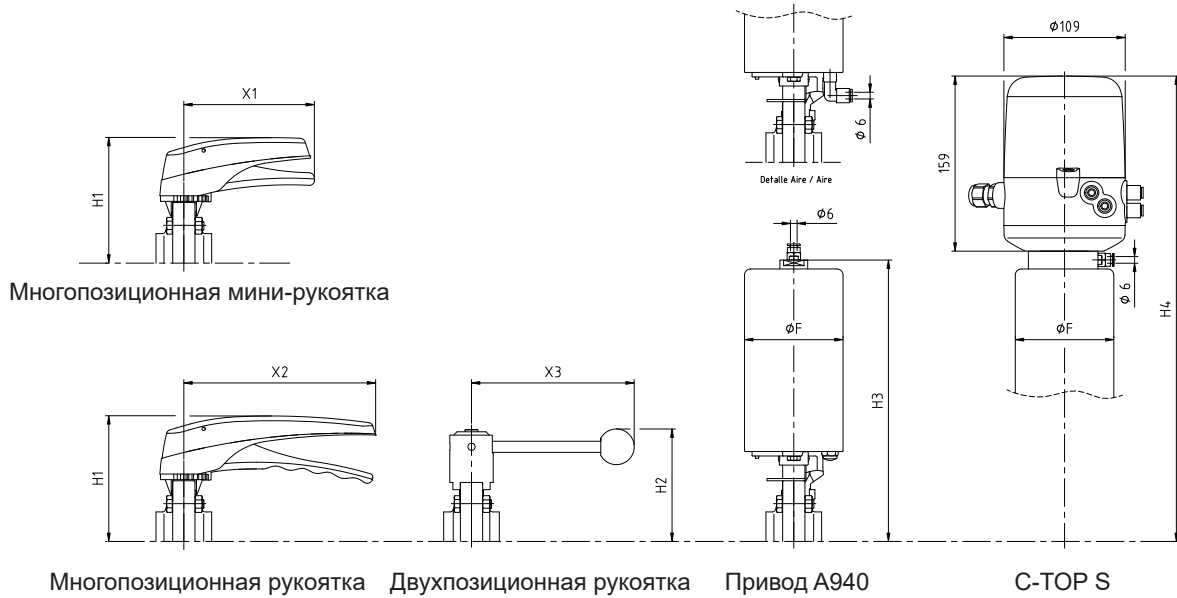
10.010.32.0049

DN	Затвор				Присоединения								Вес [kg]					
	Ød5	Ød6	Ød7	A	B	Ød1	Ød2	Ød3	ØRd2	ØRd3	L1	L2	L5	L6	L7	L8	A480 <sup>1</sup>	A490
1"	42	64	78	27,0	52,5	22,1	25,4	50,5	Rd 45,72 x 1/8"	Rd 37,13 x 1/8"	25	32	39	45	39	34	0,8	1,3
1½"	55	77	91	33,5	59,0	34,8	38,1	50,5	Rd 58,42 x 1/8"	Rd 50,65 x 1/8"	25	36	42	49	36	34	1,0	1,7
2"	68	90	104	40,0	65,5	47,5	50,8	64,0	Rd 72,72 x 1/6"	Rd 64,16 x 1/8"	25	36	42	53	36	34	1,3	2,0
2½"	80	102	116	46,0	71,5	60,2	63,5	77,5	Rd 85,42 x 1/6"	Rd 77,56 x 1/8"	25	38	42	57	38	34	1,5	2,4
3"	93	115	129	52,5	78,0	72,9	76,2	91,0	Rd 98,12 x 1/6"	Rd 91,19 x 1/8"	25	38	42	57	38	36	1,8	3,0
4"	125	147	161	68,5	94,0	97,4	101,6	119	Rd 123,52 x 1/6"	Rd 125,9 x 1/6"	30	45	45	64	45	36	2,9	4,8

## 1) Присоединение под сварку

SMS	Присоединения			Вес [kg]
	ØRd1	L3	L4	A480 <sup>1</sup>
25	Rd 40 x 1/6"	32	40	1,0
38	Rd 60 x 1/6"	36	45	1,6
51	Rd 70 x 1/6"	36	45	1,9
63,5	Rd 85 x 1/6"	38	49	2,5
76	Rd 98 x 1/6"	38	49	2,9
101,6	Rd 132 x 1/6"	65	60	5,7
104	Rd 125 x 1/4"	45	60	4,6

1) Присоединение резьбовое.



10.010.32.0051

DN	Рукоятки и приводы									
	H1	X1	X2	H2	X3	T1 (ØF = 76)		T2 (ØF = 88,5)		
						H3	H4	H3	H4	
25	100	118	173*	88	146	218	385	240*	407*	
32	104	118	173*	92	146	221	388	243*	410*	
40	107	118*	173	95	146	225	392	247*	414*	
50	113	118*	173	101	146	231	398	253*	420*	
65	122	118*	173	110	146	-	-	262	429	
80	130	118*	173	117	175	-	-	269	436	
100	140	118*	173	128	175	-	-	279	446	

DN	Рукоятки и приводы									
	H1	X1	X2	H2	X3	T1 (ØF = 76)		T2 (ØF = 88,5)		
						H3	H4	H3	H4	
1"	98	118	173*	86	146	216	383	238*	405*	
1½"	104	118*	173	92	146	222	389	244*	411*	
2"	110	118*	173	98	146	229	396	251*	418*	
2½"	117	118*	173	104	146	-	-	257	424	
3"	123	118*	173	111	146	-	-	263	430	
4"	140	118*	173	128	175	-	-	279	446	

\*) Не стандартный или не рекомендуется

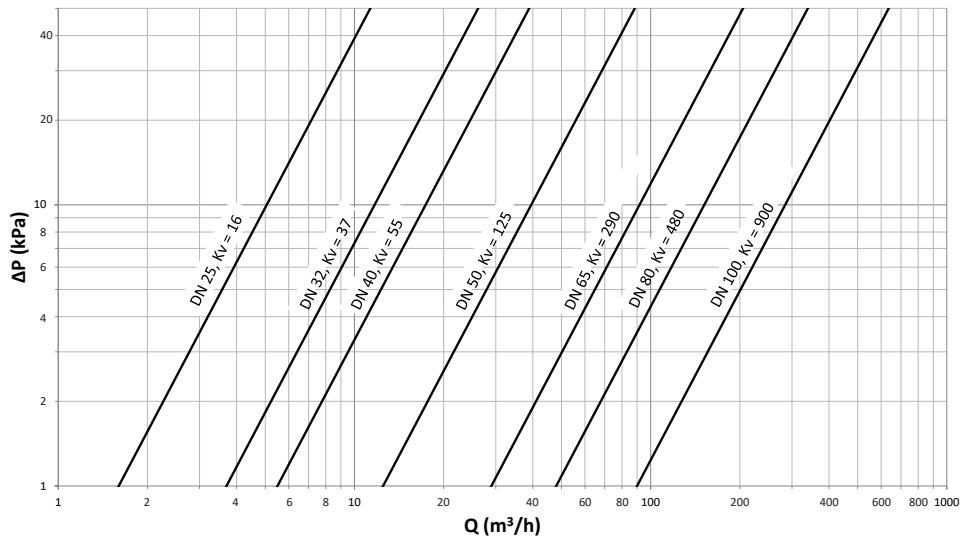
## DIMENSIONAMIENTO

Для продуктов, сходных с водой по своей плотности и вязкости, можно рассчитать необходимый Kv по следующей формуле:

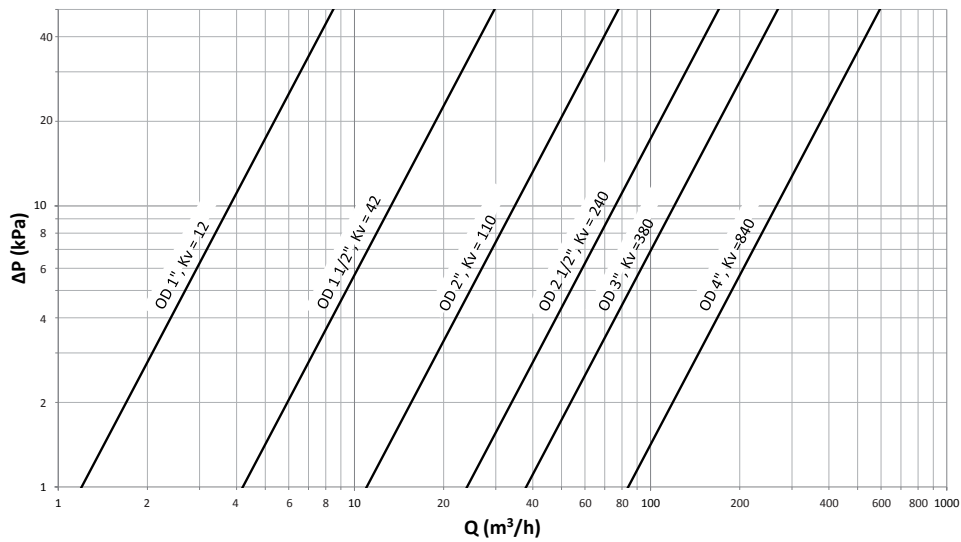
$$Kv = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}}$$

где: Q ≡ расход м<sup>3</sup>/ч  
ΔP ≡ падение давления в клапане

Испытания с водой при 20°C.



10.010.32.0061



10.010.32.0062